

BARNINI

OFFICINE MECCANICHE



Linea di spruzzatura manuale

Manual spraying line

Línea de pulverización manual

Ligne de pulvérisation manuelle



La linea di spruzzatura manuale è il risultato di più di 50 anni di produzione nei vari modelli e nelle varie personalizzazioni, ad oggi sono più di mille le referenze positive di questo articolo in tutto il mondo.

La **cabina di spruzzatura manuale** è principalmente utilizzata per campionature. Il sistema di aspirazione può essere con filtraggio a secco oppure con velo d'acqua secondo l'esigenza del cliente. La struttura è interamente realizzata in acciaio inox oppure zincata. La cabina ha di serie il sistema Energy Saving che prevede l'attivazione e lo spegnimento automatico delle funzioni tramite fotocellula. L'inclinazione del piano di spruzzatura è studiata per la miglior ergonomia di lavoro e il disegno della rete è calcolato per una perfetta adesione della pelle e per un fluido passaggio di aria in aspirazione.

Optional:
Il piano di lavoro può essere regolato in altezza sulla parte posteriore o può essere girevole per pelli di grandi dimensioni. La cabina può essere allestita con appendiabiti per rifinire a spruzzo il prodotto finito e può essere allestita con telai portamaschere per spruzzare un disegno in sagoma.

Il **forno di essiccazione** è costruito con pannelli di lamiera zincata, verniciata esternamente con vernici epossidiche e completamente coibentata. Il sistema di riscaldamento può essere realizzato con radiatori funzionanti a vapore, acqua calda, acqua surriscaldata, olio diatermico oppure resistenze elettriche. Il forno di essiccazione può essere realizzato ad aste estraibili (5 o 8 aste), con cassette estraibili oppure per l'inserimento carrelli interi o caprette.

The manual spraying line is the result of over 50 years of production in various models and various customizations, to date, more than a thousand positive references of this article worldwide.

The **manual spray booth** is mainly used for samples. The vacuum system can be by dry filtering or by water film, according to the Customer's requirements. The structure is made entirely of stainless steel or in die-cast. The booth has the Energy Saving System included: automatic on/off of all functions via photocell. The inclination of the spraying plane is designed for the best working ergonomics and the design of the wire mesh is calculated for a perfect adhesion of the leather and for a smooth air passage.

Optional:
The worktop can be adjusted in height on the rear part or can be rotatable for large size leathers. The booth can be set up with clothes-hangers to spray finish the finished product and can be set up with mask-holder frames for spraying an outline drawing.

The **drying oven** is manufactured with galvanised metal sheet panels, painted externally with epoxy paints and fully insulated. The heating system can be made with steam operating radiators, hot water, superheated water, thermal oil or electrical heaters. The drying oven can be made with removable rods (5 or 8 rods), with removable trays or entire trolleys.

La línea de pulverización manual es el resultado de más de 50 años de producción en varios modelos y varias personalizaciones, hasta la fecha, más de un millar de referencias positivas de este artículo en todo el mundo.

La **cabina manual de pulverización** se usa principalmente para muestreos. Según las exigencias, el sistema de aspiración puede ser con filtrado en seco o con velo de agua. La estructura es realizada enteramente en acero inox o en chapa galvanizada. La cabina incluye el Sistema de Ahorro de Energía: encendido/apagado automático de todas las funciones mediante fotocélula. La inclinación del plano de pulverización está diseñado para la mejor ergonomía de trabajo y el diseño de la malla de alambre es calculado para una perfecta adherencia de la piel y para un fluido paso de aire.

Opcion:
El plano de trabajo puede ajustarse en altura en la parte trasera o puede ser giratorio para pieles de grandes dimensiones. La cabina puede prepararse con colgadores de ropa para acabar el producto por pulverización o puede prepararse con bastidores porta máscaras para pulverizar un diseño en contorno.

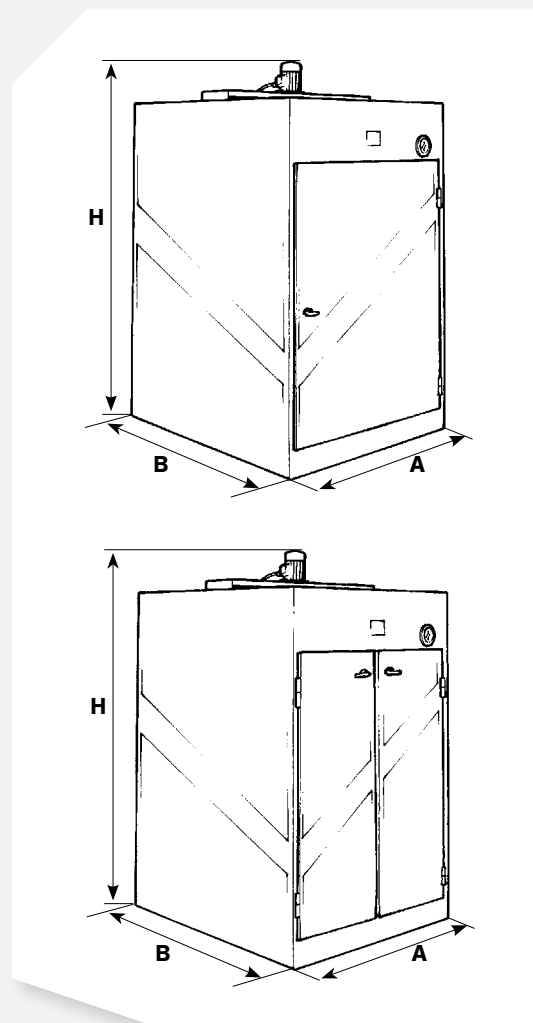
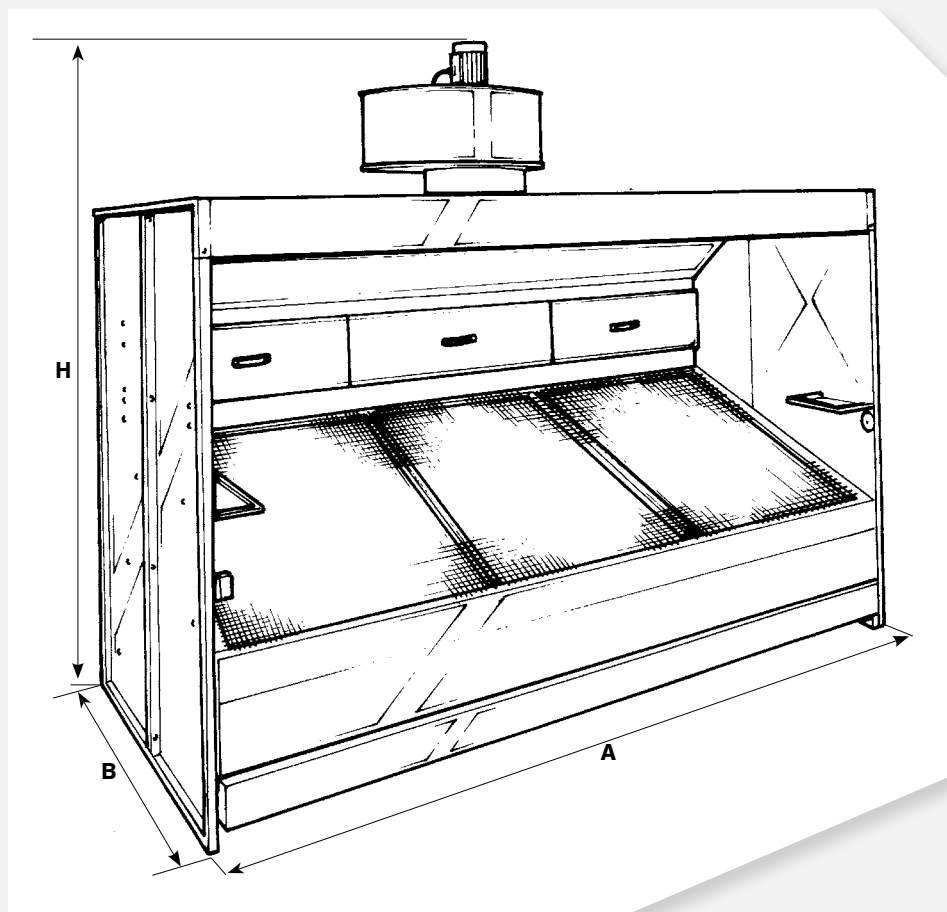
El **horno de secado** está fabricado con paneles de chapa galvanizada, barnizada por el exterior con barnices epoxídicos y completamente aislada. El sistema de calefacción puede ser realizado con radiadores que funcionan a vapor, agua caliente, agua sobrecalentada, aceite diatermico o resistencias eléctricas. El horno de secado puede ser realizado con cinco u ocho astas extraíbles, con cajones extraíbles o carros internos.

La ligne de pulvérisation manuelle est le résultat de plus de 50 ans de production dans différents modèles et différentes personnalisations, à ce jour, plus d'un millier de références positives de cet article à travers le monde.

La **cabine manuelle de pulvérisation** est principalement utilisée pour des échantillonnages. Le système d'aspiration peut être avec filtrage à sec ou avec voile d'eau selon l'existence du client. La structure est entièrement réalisée en acier inox ou en tôle galvanisés. La cabine inclut le système d'économie d'énergie: activation/désactivation automatique de toutes les fonctions par photocellule. L'inclinaison du plan de pulvérisation est conçu pour une meilleure ergonomie de travail et la conception du treillis métallique est calculée pour une adhérence parfaite de la peau et pour un fluide passage d'air.

Optionnelle:
Le plan de travail peut être réglé en hauteur sur la partie postérieure ou peut être tournant pour des peaux de grandes dimensions. La cabine peut être aménagée avec des cintres pour la finition par vaporisation du produit fini et peut être équipée de châssis porte-masques pour vaporiser un dessin sur patron.

Le **four de dessiccation** est construit avec des panneaux de tôle zinguée, peinte à l'extérieur avec des peintures époxydes et complètement isolée. Le système de chauffage peut être réalisé avec des radiateurs fonctionnant à la vapeur, eau chaude, eau surchauffée, huile diathermique ou des résistances électriques. Le four de dessiccation peut être réalisé avec tiges extractibles (5 ou 8 tiges), avec tiroirs extractibles ou pour des chariots entiers.



CABINA DI SPRUZZATURA MANUALE

Manual spray booth / Cabina de pulverización manual / Cabine de pulvérisation manuelle

Modello Model Modelo Modèle	Piano di lavoro worktop plano de trabajo plan de travail (mm)	Lunghezza Lenght Longitude Longueur (mm) A	Larghezza Width Ancho Largeur (mm) B	Altezza Height Altura Hauteur (mm) H
Acqua - Water - Agua - Eau				
1100	1000x890	1100	1650	2100
2500	2360x1500	2500	2250	
3000	2860x1500	3000	2250	
Secco - Dry - Seco - Sec				
1100	1000x1000	1100	1390	2100
1600	1500x1500	1600	1915	
2000	1900x1500	2000	1915	
2500	2400x1500	2500	1915	
3000	2900x1500	3000	1915	
4000	3900x1500	4000	1915	

FORNO AD ASTE

Oven with rods / Horno de varillas / Four à tiges

Modello Model Modelo Modèle	Aste Rods Varillas Tiges	Lunghezza aste Rod length Longitud de varilla Longueur du tige (mm)	Lunghezza Lenght Longitude Longueur (mm) A	Larghezza Width Ancho Largeur (mm) B	Altezza Height Altura Hauteur (mm) H
1850	5	1500	1000	1850	2450
1850	8				
2350	5	2000	1500	2350	2650
2350	8				

* Barnini si riserva il diritto di modifiche in funzione delle proprie esigenze progettuali e di funzionalità.

* Barnini reserves right to make changes to suit individual design requirements and functionality.

* Barnini se reserva el derecho de hacer cambios para adaptarse a las necesidades individuales de diseño y funcionalidad.

* Barnini se réserve le droit d'apporter des modifications en fonction de ses besoins en matière de conception et de fonctionnalité.

Barnini srl

Via della Tecnologia 1
 56022 Castelfranco di Sotto (PI)
 Italia

+39 0571 487001
 +39 0571 287266
 barnini@barnini.it



www.barnini.it